



## Mobil und standfest zugleich – Floor-Lock-Systeme

Hydraulische Floor-Lock-Systeme sind die kleinen unscheinbaren Zylinder, die schwere aber fahrbare Geräte an ihrem Einsatzort fest fixieren und abstützen. Egal ob der Untergrund schräg, rutschig oder uneben ist, sobald das Gerät an seinen Einsatzort verfahren wurde, erfolgt das Fixieren auf Knopfdruck durch den Bediener. Dafür sorgt ein kleiner, aber kraftvoller Hydraulikantrieb, der im Gehäuse integriert ist. In der Medizintechnik seit vielen Jahren bewährt, bietet der Einsatz auch in mobilen Robotern in der Montage, in Analysegeräten im Labor, in Etikettiermaschinen oder in 3D-Druckern in der Fertigung viele Vorteile.

Solutions for a World under Pressure

**HAWE**  
HYDRAULIK



## Vielseitig einsetzbar - für mehr Mobilität und Freiraum

### Was Floor-Lock-Systeme leisten

Hydraulische Floor-Lock-Systeme sind eine gute Wahl, um einer schweren Last auf einer ebenen Fläche zuverlässigen Stand und Fixierung zu geben. Sie können zusätzlich auch eine Dämpfung von dynamischen Lasten in einem geringen Umfang übernehmen. Sie sind jedoch nicht dafür ausgelegt, die Last in irgendeiner Weise anzuheben.

Die Bodenverriegelung erfolgt mit den Hydraulikzylindern, die knapp über die Höhe der Lenkrollen hinausfahren. Die typische Montageanordnung ist zwischen den Lenkrollen oder separat in der Nähe der Rollen. So ist der Einsatz in vielen schweren Geräten oder Anlagen von Vorteil, die ab und zu oder regelmäßig verfahren werden müssen.

### Profitieren auch Sie von den Vorteilen

- Leichte Manövrierbarkeit
- Ausgleich unebener Böden
- Kompaktes System wird direkt im Gerät integriert
- Hohe Standfestigkeit
- Einfache Installation und Inbetriebnahme



### Einfach angeschlossen und wartungsarm

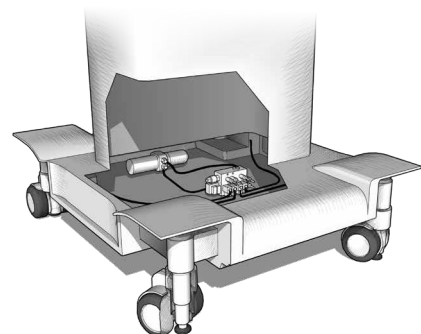
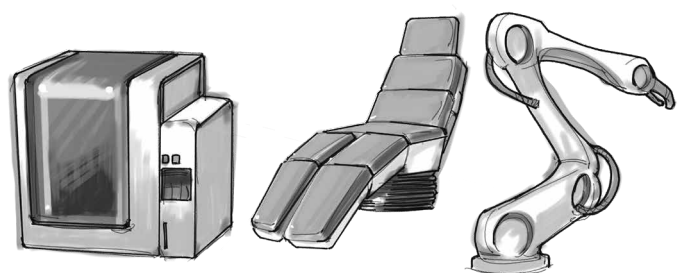
Die HAWE-Hydrauliksets für Floor-Lock Anwendungen werden Plug&Play, d.h. mit Öl befüllt und sofort einsatzfähig geliefert. Diese werden als autarke Einheiten im Grundrahmen befestigt und mit Steckern an das Stromnetz bzw. an eine Batterie und an die Steuerung des Gerätes angeschlossen. Hydraulikkenntnisse sind für den Anschluss und die Inbetriebnahme nicht erforderlich. Die Einheiten sind mit ihren Hydraulikleitungen als geschlossene Systeme ausgeführt. Damit sind sie leakagefrei. Der Wartungsaufwand ist gering, die Lebensdauer hoch.

### Woraus besteht ein Floor-Lock-System?

Ein **Mini-Hydraulikaggregat** erzeugt die notwendige Kraft mit Hilfe einer Hydraulikflüssigkeit. Das Aggregat ist eine geschlossene Einheit und wird mit einem Stecker an das Stromnetz angeschlossen. Hydraulikaggregate zeichnen sich durch eine hohe Leistungsdichte aus und sind damit sehr effiziente Antriebe.

Die kompakten **Zylinder** gewährleisten nach dem Ausfahren und Bodenkontakt unter hydraulischer Kraft einen sicheren Stand der Geräte. Nach Einfahren der Zylinder lässt sich das Gerät wie gewohnt bewegen.

**Schlauchleitungen** verbinden die Zylinder mit dem Hydraulikaggregat. HAWE Hydraulik liefert das Floor-Lock-System fertig montiert. Diese Leitungen sind auch mit dem **Steuerblock** verbunden, der die Ausfahrgeschwindigkeit der Zylinder regelt.



## Produktportfolio

HAWE Hydraulik bietet Ihnen mit seinen Standard Floor-Lock-Sets optimal aufeinander abgestimmte Lösungen an. Auch kundenspezifische Lösungen sind möglich. Dank unserer langjährigen Erfahrung mit individuellen Aufgabenstellungen sind wir in der Lage, schnell und effizient Ihre Anforderungen zu realisieren. Sprechen Sie uns an.

### Klassisches System

Bei den klassischen Systemen sind Laufrolle und Aufbockzylinder baulich getrennt voneinander ausgeführt. Diese Systeme kommen bevorzugt in preissensitiven Märkten zum Einsatz. Kompakt in den Fuß des Gerätes integriert, können mit dieser Lösung die Zylinder flexibel angeordnet werden.

- Tragkraft: 250 kg pro Zylinder
- Ausgleichsniveau: bis zu 10 mm
- Hub: bis zu 30 mm



### Integriertes System

Gemeinsam mit dem Rollenhersteller RHOMBUS (Colson) wurde das integrierte System entwickelt. Mit einem in der Doppelrolle eingebauten Hydraulikzylinder benötigt es weniger Bauraum als externe Aufbocksysteme und ermöglicht mit den näher an den Ecken positionierten Stützen eine höhere Stabilität. Die Kunststoff-Doppelrolle mit TPU-Rädern und Präzisionskugellager sind besonders laufruhig und leichtgängig.

- Tragkraft: 250 kg pro Rolle
- Hub: bis zu 30 mm



### Erweiterungsoption „Selbstaussgleich“

Beide Systeme können um die Option „Selfcompensating“ zur Umsetzung eines zusätzlichen automatischen Ausgleichs des Gewichts und der Lage des Gerätes erweitert werden. Hierbei fahren zwei Zylinder komplett aus und heben das Gerät um ca. 3 mm an. Die beiden anderen Zylinder fahren solange aus, bis sie den Boden berühren. Ein integrierter Druckschalter signalisiert dies an die Steuerung und nach einer kurzen Nachlaufzeit stoppt die Bewegung. Das Gerät wird entsprechend der Belastung und des Einstellwertes des Druckschalters angehoben.



### Passive Schwingungsdämpfer

Dieser Modus lässt sich mit beiden Systemen realisieren. Hierbei fahren die vier Zylinder solange aus, bis sie den Boden berühren. Das Gerät wird nicht angehoben. Die Zylinder dienen bei diesem Modus der Schwingungsdämpfung. Da auf allen vier Ecken eine Kraft auf den Boden drückt, schaukelt sich das System nicht auf.





## Ansprechpartner

Wir sind gerne für Sie da!



### Für Anwendungen in der Medzintechnik

Hawe Micro Fluid GmbH  
Tel.: +49 89 379 100 6000  
E-Mail: [info@hawe-microfluid.com](mailto:info@hawe-microfluid.com)



[www.hawe.com/contact](http://www.hawe.com/contact)

### Für Anwendungen in allen anderen Branchen

Ansprechpartner im HAWE-Vertrieb: [www.hawe.com/contact](http://www.hawe.com/contact)  
Tel.: +49 89 379100-1000  
E-Mail: [info@hawe.de](mailto:info@hawe.de)