

Die Technik im Überblick:

- 4 Baugrößen und über 1000 Varianten
- Volumenstrombereich von 4 .. 350 l/min
- Betriebsdruck (p_{max}) 350 bar
- Aufsteuerverhältnisse von 2:1 bis 24:1 möglich
- als Einschraubpartone (Cartridge) oder Gehäuseausführung erhältlich

Weitere HAWE-Komponenten für Ihr System:
Pumpen, Wegeventile und Elektroniksteuerungen



Ihrem Ansprechpartner im Vertrieb finden Sie hier:



www.hawe.com/kontakt

„ Jetzt ist HAWE Hydraulik endlich auch mit einem interessanten Angebot an Cartridgeventilen für Lasthaltefunktionen am Markt. “

„ Die passende Ergänzung für das Hydrauliksystem – abgestimmt und wetterfest. “

P_LHV Flyer DE - 11/2017

HAWE Hydraulik SE

Tel +49 89 379100-1000 | Fax +49 89 379100-91000 | info@hawe.de | www.hawe.com

■ Leckagearm

■ Große Auswahl

■ Stabilität

■ Energieeffizienz



HAWE
HYDRAULIK

Solutions for a World under Pressure

HAWE
HYDRAULIK

Die neue Lasthalteventil-Serie für mehr Effizienz und Stabilität in der Mobilhydraulik

Die richtige Wahl ist entscheidend.

Die Auswahl des Lasthalteventils für den Ausleger eines Kranes, den Arm einer Hubarbeitsbühne oder der Pflugsteuerung hat nicht nur Einfluss auf die Stabilität des Fahrzeuges und damit der Sicherheit des Bedieners. Der Einfluss dieses kleinen Elementes auf die Energieeffizienz des gesamten Hydrauliksystems wird oft unterschätzt. Im umfangreichen Baukasten von HAWE Hydraulik finden sich deshalb Lasthalteventile in 4 Baugrößen, mit darin fein abstimmbaren maximalen Volumenströmen von 4 bis 450 l/min. So realisieren Sie mit mehr als 1000 angebotenen Varianten Ihre spezifischen Anforderungen an Stabilität und Feinsteuerbarkeit. Die erfahrenen HAWE-Experten unterstützen Sie bei der Auswahl natürlich gern.

Technik, die überzeugt.

Bei hohen Volumenströmen sorgt ein niedriges Delta p für eine hohe Energieeffizienz. Bei geringen Volumenströmen wird die Steuerbarkeit durch Ventile mit sehr gutem Feinsteuerbereich gewährleistet. Für Anwendungen mit kleinen Zylinderbewegungen gibt es extra Kolben mit Nennmengen von 4 oder 15 l/min im Angebot. Je nachdem ob in der Anwendung besonders die Energieeffizienz oder die Stabilität im Vordergrund steht, sind Aufstellungsverhältnisse von 2:1 bis 24:1 möglich. Verschiedene Optionen zur Schwingungsdämpfung erhöhen die Stabilität im Betrieb zusätzlich und bieten ein hohes Maß an Sicherheit für den Bediener.

Eckdaten:

Volumenstrom für Typ LHV-C mit Einschraubbohrung T11A:

Kennzeichen	in l/min
A	75
B	60
C	30
D	12
E	4

Volumenstrom für Typ LHV-PIB als Gehäuseausführung:

Kennzeichen	in l/min
LHV2	40
LHV3	90
LHV5	150
LHV7	350



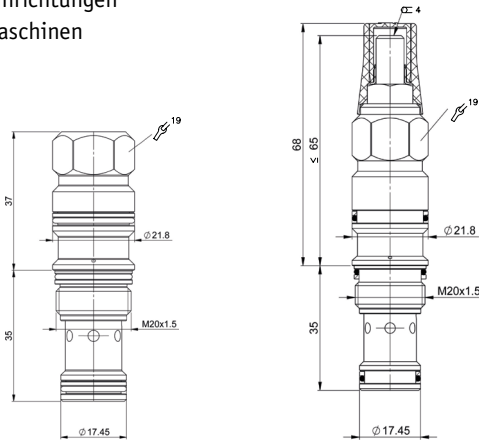
An alles gedacht!

Das Lasthalteventil Typ LHV ist für Anwendungen mit geringer und mittlerer Schwingungsneigung geeignet und wird besonders in Verbindung mit Proportional-Wegeschiebern, z.B. Typ PSL eingesetzt. Es ist auch mit Rücklaufdruckkompensation und Federraumentlastung erhältlich.

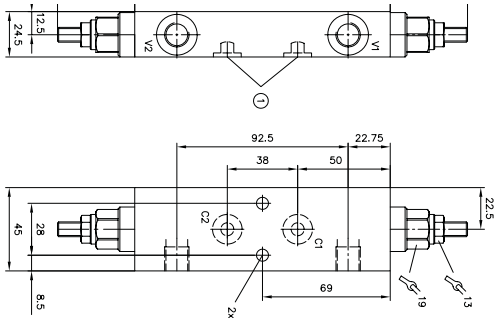
Die Einschraubventile sind für Aufnahmebohrungen mit T11A, T2A oder UNF erhältlich. Es ist jeweils eine festeingestellte oder eine verstellbare Version verfügbar. Die Gehäuseversionen sind für alle Standard-Gewindeanschlüsse mit G 3/8, G 1/2 und G 3/4 konzipiert.

Ideal für:

- Krane
- Baumaschinen
- Hebeeinrichtungen
- Landmaschinen



Abmessungsbeispiele für Lasthalteventil Typ LHV-C 3 T11A



Abmessungsbeispiel für Lasthalteventil Typ LHV-PIB 21 P-21