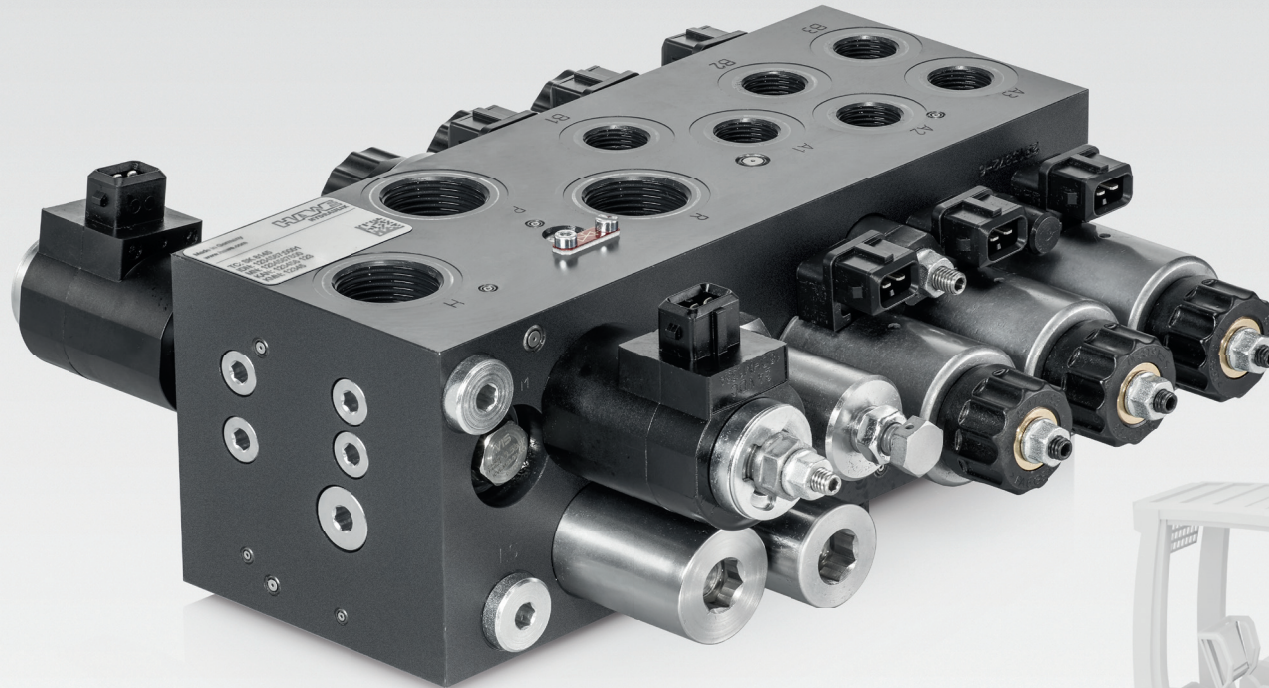


# Staplersteuerung SMBF

Performantes Hauptsteuerungsventil für Flurförderfahrzeuge



„Die Bewegung der Gabel erfolgt immer gleichbleibend feinfühlig, egal ob darauf eine Last liegt oder nicht. Das erleichtert die Bedienung enorm!“



„Es ist gut zu wissen, dass wir mit HAWE einen Entwicklungspartner haben, der unsere Marktanforderungen kennt und Lösungen dafür entwickelt.“



# Monoblock-Design als integrierte Steuerungslösung bietet viele Vorteile.

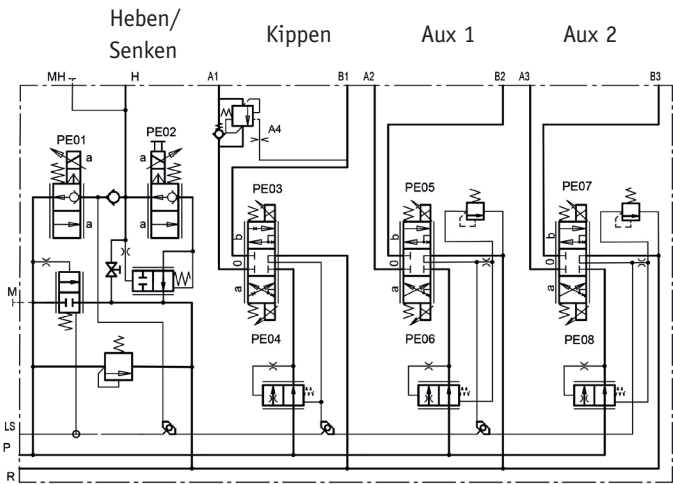
## Kundenspezifische Ausführung in Serie

Die Staplersteuerung Typ SMBF ist als kundenspezifische Lösung in Monoblock-Bauweise ausgeführt. Die Hauptfunktion Heben/Senken der Gabel und alle Zusatzfunktionen sind proportional angesteuert. Das ermöglicht sehr feinfühlig und gleichmäßige Bewegungsabläufe. Durch die lastunabhängige Steuerung wird eine sehr hohe Reproduzierbarkeit der Gabelbewegungen für automatisierte Abläufe oder eine einfache Bedienbarkeit für den Fahrer realisiert.

## Erfüllt die Normanforderungen der Branche

Bei der Auslegung und Konstruktion wurde besonders auf die Erfüllung der gängigen Normen im Anwendungsbereich der Gabelstapler, wie z.B. die EN 1175, geachtet. So wird beim Senken der Gabel die maximale Senkgeschwindigkeit standardmäßig begrenzt. Eine lastkompensierte Senkfunktion ist ebenfalls erhältlich.

## Schaltplan – 4-fach Block



# Profitieren auch Sie von dem weltweiten Netzwerk aus Branchenexperten!

Die Steuerung Typ SMBF ist speziell für Anwendungen in Gabelstaplern und weiteren Hubeinrichtungen entwickelt. Alle Funktionen sind im Steuerblock integriert. Damit ergibt sich eine sehr kompakte Bauweise, was sowohl den benötigten Bauraum als auch das Komponentengewicht reduziert.

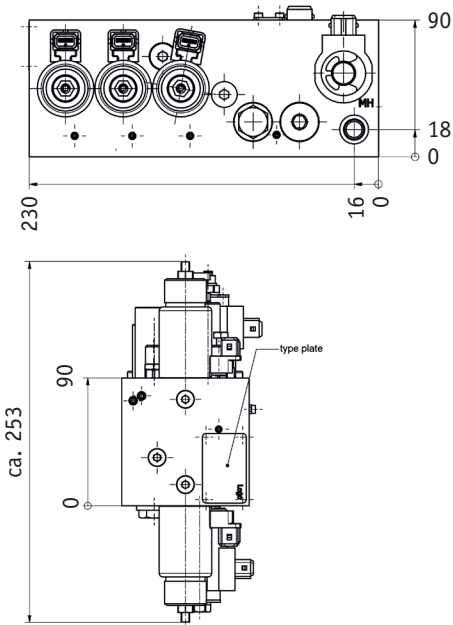
Mit seinem umfassenden Branchen Know-how hat HAWE Hydraulik die Trends und Marktanforderungen im Blick. Branchenexperten stehen rund um den Globus zu Beratung, Auslegung und Service zur Verfügung.

## Mögliche Variationen

Es stehen kundenspezifisch weitere Möglichkeiten zur Verfügung:

- 2-, 3- und 4-fach Block
- Lasthalteventil
- Schock/Nachsaugventil
- Sperrventile
- LS-Druckbegrenzungsventil

## Hauptabmessungen – 4-fach Block (in mm):



## Die Technik:



- Steuerblock in Monoblock-Design
- Volumenstrom Heben/Senken bis 90 l/min
- Volumenstrom Zusatzfunktionen bis 40 l/min
- Betriebsdruck (pmax) 280 bar
- Viele weitere verbraucherseitige Funktionen integrierbar

## Ihre Vorteile:



- Feinfühlige Steuerung aller Funktionen
- Hohe Reproduzierbarkeit der Gabelbewegung
- Integrierte Bauweise spart Einbauraum
- Optimiert auf die spezifische Kundenanforderung

## Ihr Kontakt:



**HAWE Hydraulik SE**

Tel +49 89 379100-1000

info@hawe.de

www.hawe.com

Weitere Informationen zur Staplersteuerung SMBF erhalten Sie bei Ihrem Ansprechpartner im Vertrieb unter:  
[www.hawe.com/kontakt](http://www.hawe.com/kontakt)

## Weitere HAWE-Komponenten für Ihr System:



### Hubmodule in modularer Bauweise

Speziell für Gabelstapler und Hubgeräte entwickelte Steuerblöcke in modularer Bauweise

- HMPL
- CWS



### Leitungsbruchsicherung und Senkbremse (Stromregelventil)

Für eine hohe Sicherheit bei Druckspitzen bzw. das Regulieren von Senkgeschwindigkeit

- LB
- SB



### Elektroniksteuerung

Ob als Verstärkerkarte, IO-Modul oder Steckerverstärker - ideal abgestimmt auf die Komponenten und CAN-Bus fähig

- CAN IO
- EV2S
- ESX-3CS