

Press Release
10月5, 2015

当主轴变重

液压主轴平衡也可节省电能

哈威精心设计的液压系统可减少龙门加工中心对能源的消耗，因此对于龙门加工中心来说，用哈威液压系统控制主轴平衡/工作台不仅使加工过程节能而且可降低机床的总拥有成本（TOC）。此外，当实现了液压平衡，主轴伺服电机和工作台的尺寸可减小，在提供轴向运动的同时实现额外节能。

液压主轴平衡是一个自动控制系统，一旦给予压力就不再消耗能量。与液压蓄能器连接的液压油缸在系统压力的设定下可支撑主轴和/或工作台的重量，只需要克服摩擦力和惯性使主轴运动，这样显著降低了驱动功率。

当在系统启动前或需要维护时，才需泵站供应压力油。由于这两个时间段不是关键时刻，泵站的动力可以小一些。哈威 MPN 泵站就是最佳的解决方案，它体积小，带有大油箱，能够满足低功率下提供高压的标准。

在提供压力油时，它需要一个减压阀。当为系统供油时，所需的工作压力是设定好的。系统工作时，压力继电器监控系统的压力，若低于或超出设定的压力范围会发出信号。操作人员能及时采取相应的行动，例如检查系统是否漏油或控制蓄能器的预加压力。卸荷阀能卸掉系统压力，减压阀能对液压蓄能器进行保护。BA 型紧凑型阀组就包含了所有标准的液压元件，免去了接管与安装工作。

HAWE Hydraulik at EMO Milano 2015

2015年10月5-10日

展馆11,展位号G29

Press Contact:	HAWE HydraulikSE Ulrike Ballnath Corporate Communications Streitfeldstr. 25 D-81673 München	Tel.:	+4989379100-1411
		Fax:	+4989379100-6411
			u.ballnath@hawe.de
			www.hawe.de

Press Release
10月5, 2015

更多信息和免费文档资料:

HAWE Hydraulik, www.hawe.de, info@hawe.de, Tel.: +49 89 37 91 00 0

图片:

D7207_3.rgb.100x100.jpg:

流量 25l/min、容量 100L 的 MPN 型泵站是主轴平衡功能的最佳选择

Press Contact: HAWE HydraulikSE
Ulrike Ballnath
Corporate Communications
Streitfeldstr. 25
D-81673 München

Tel.: +4989379100-1411
Fax: +4989379100-6411
u.ballnath@hawe.de
www.hawe.de