

Presseinformation
31. August 2012

AMB 2012

Effizient und kompakt: Aggregat für Bearbeitungszentren

Das Kompakt-Pumpenaggregat Typ KA von HAWE Hydraulik SE, München, versorgt in Bearbeitungszentren die hydraulischen Verbraucher mit Drucköl. Es nimmt wenig Einbauraum ein und zeichnet sich durch einen niedrigen Stromverbrauch aus.

Die Kompaktheit ergibt sich aus der Unterölbauweise: Pumpe und Motor befinden sich unter Öl in dem Gehäuse, das gleichzeitig der Tank ist. In der kleinsten Bauform hat das Aggregat gerade die Größe eines Schuhkartons. Damit lässt es sich in jede Maschinenumhausung einfach integrieren, unterstützt durch die vertikale und horizontale Einbaumöglichkeit. Das minimale Nutzvolumen beträgt 1,5 Liter, Tankverlängerungen stehen bis 9 Liter zur Verfügung.

Je nach Anforderung kommt eine Radialkolbenpumpe für einen Betriebsdruck bis max. 700 bar oder eine Zahnradpumpe für max. 200 bar zum Einsatz. Ein zweistufiges System mit einer Kombination aus beiden Pumpenarten trägt zur Energieeffizienz bei, da es die Anschlussleistung des Aggregats deutlich verringert. In diesem Fall ermöglichen die Pumpen bei niedrigem Druck ein großes Fördervolumen und arbeiten bei hohem Druck mit einer reduzierten Fördermenge. Der maximale Volumenstrom beträgt 22 l/min.

Da die Hydraulikflüssigkeit Wärme besser ableitet als Luft, kann außerdem ein Motor mit geringerer Nennleistung und kleineren Abmaßen als üblich eingesetzt werden. So reicht für die größte Bauform des Aggregats eine Motornennleistung bis lediglich 1,4 kW aus.

Das Kompakt-Pumpenaggregat wurde für den Kurzzeit- und Aussetzbetrieb entwickelt. Besonders stromsparend ist der Abschaltbetrieb in Kombination mit den leckagefreien Sitzventilen von HAWE Hydraulik und einem Hydraulikspeicher. In dieser Betriebsart lädt das Aggregat den Speicher bis zu ei-

Pressekontakt: HAWE Hydraulik SE
Ulrike Ballnath / Marketing
Streitfeldstr. 25
81673 München

Tel.: +49 89 37 91 00-1411
Fax: +49 89 37 91 00-6411
u.ballnath@hawe.de
www.hawe.de

Presseinformation
31. August 2012

nem eingestellten Druck auf und schaltet dann ab. Die Versorgung der Verbraucher erfolgt über das gespeicherte Volumen. Erst wenn der Druck auf einen unteren Wert abgefallen ist, läuft das Aggregat wieder an und lädt den Speicher erneut auf. Während das Aggregat stillsteht, was bis zu 90% der Betriebszeit eines Bearbeitungszentrums ausmachen kann, verbraucht es keinerlei Energie.

Mit Anschlussblöcken und Ventilverbänden aus dem Baukastensystem wird aus dem Aggregat unkompliziert eine komplette Systemsteuerung.

HAWE Hydraulik auf der AMB 2012

18.-22. September 2012

Halle/Stand 4E50, Messe Stuttgart

Leserinformationen und kostenlose Unterlagen:

HAWE Hydraulik, www.hawe.de, info@hawe.de, Tel.: +49 89 37 91 00 0

Foto:

D80104_1.rgb.66x66.jpg:

Das Kompakt-Pumpenaggregat Typ KA - die Niveaustandsanzeige (vorne) ermöglicht die Kontrolle des Ölpegels während des Betriebs.

Pressekontakt: HAWE Hydraulik SE
Ulrike Ballnath / Marketing
Streitfeldstr. 25
81673 München

Tel.: +49 89 37 91 00-1411
Fax: +49 89 37 91 00-6411
u.ballnath@hawe.de
www.hawe.de